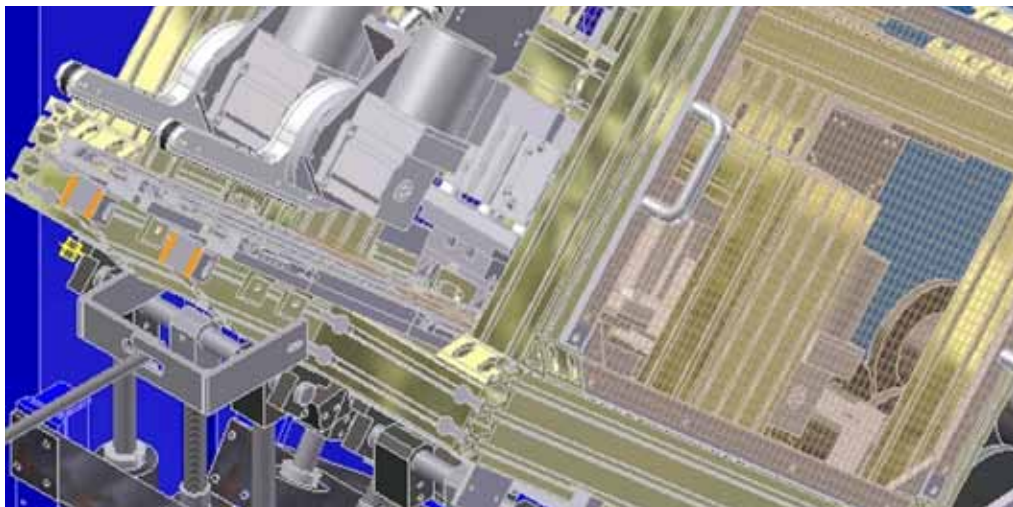


我们可以利用Autodesk Inventor软件对设计方案进行可视化和仿真，而无需花费宝贵的时间和材料来制作实物样机。

—Michael Forkert
制造工程师
Glaze工具和工程公司

精准无误

Glaze采用数字化样机技术将定制机床成本降低三分之二。



冲床整平送料机，图片由Glaze工具和工程公司提供

项目概述

Glaze工具和工程公司的经营理念非常简单：力争让客户对其产品功能抱有百分之百的信心。这不仅能保证客户满意度，而且也能保障其特种设备、精密机床及模具产品取得长期成功。公司地处美国中西部的印第安纳州，致力为汽车、家电、建筑、电子等行业提供品质超卓、精良无比的定制设备。利用Autodesk Inventor软件和数字化样机，该公司：

- 将总体开发成本削减66%
- 制造的产品能够将客户的生产时间缩短75%
- 得以更加迅速地将品质更优的设计推出市场

业务挑战

Glaze设计过多种专业化机械设备，为一家大型汽车供应商打造的冲床整平送料机就是其中之一，这台机器用于帮助该客户优化车窗密封条的生产流程。诸如此类，Glaze的客户需要的是更高速、性价比更高的精密机床，并要求产品能够快速交付。这些机床通常只生产一台，所以公司必须一次成功，绝不能出现任何差错，这对该公司来说是一项巨大挑战。

解决方案

为了经济高效地生产出速度更快的冲床整平送料机，Glaze先制作出概念设计，最后在Autodesk Inventor软件中建模。制造工程师Michael Forkert为我们举例：“比方说，你要设计一个100英尺大小的机械，如果一不小心哪里偏了零点几英寸，最终做出的机械手可能要偏上15英尺。现在，我

们可以利用Autodesk Inventor软件对设计方案进行可视化和仿真，而无需花费宝贵的时间和材料来制作实物样机。” Forkert接着说，“因为Autodesk Inventor事先已经设定了文件扩展名和图纸标准，所以我调整了我们的作业编号和文件系统，以便彼此配合。”通过创建材料清单，他可以将数据转换成其他文件类型，而不会导致部件编号出错。如此一来，采购部就能确切知晓需要购进哪些材料，Glaze也得以使用标准的作业编号来追踪从最初的概念设计直到最终成品的各阶段劳动力成本。

客户价值

借助Autodesk Inventor软件，Glaze只用了正常开发成本的三分之一就完成了前述的冲床整平送料机的设计和制造，从而将客户的车窗密封条生产时间缩短了75%。

Forkert解释说，客户原先使用的送料机需要人工添加四条定长剪切的橡胶条，两两接合后再由操作员取走。如此反复，直至所有头端都成形相连。每班大约可产出250件成品。

Glaze的新系统能自动裁切橡胶条，并自动送入冲床机。接合好的两对橡胶条由机械手取出，再由操作员将其尚未连接的一端送入冲床机。如此一来，操作员的操作工序削减了三分之二以上，现在每班可产出1000件成品。这样的高效率也增加了客户也对该公司产品的信赖。

欲知Autodesk Inventor软件的更多相关信息，请访问欧特克官方网站：<http://www.autodesk.com.cn>

购买咨询：400-080-9010